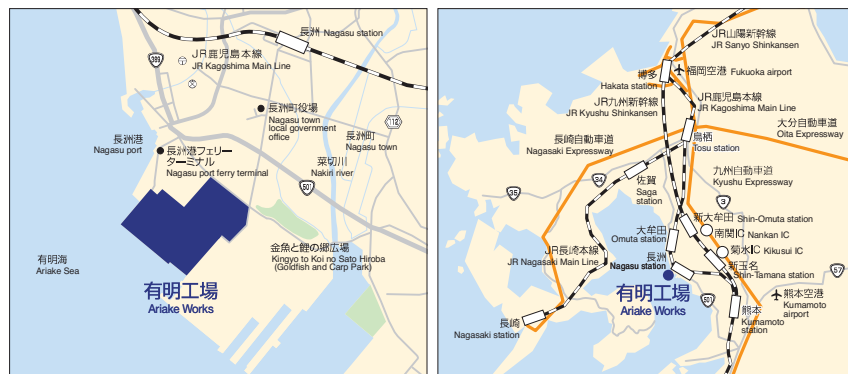


有明工場 〒869-0113 熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地 TEL : 0968(78) 2155 FAX : 0968(78) 7031  
Ariake Works 1, Ariake, Nagasu-machi, Tamana-gun, Kumamoto 869-0113 TEL : +81-968-78-2155 FAX : +81-968-78-7031



- 電車** 福岡空港から福岡市地下鉄に乗り(約6分)、博多駅にて下車後JRに乗り換え。  
JR博多駅から鹿児島本線下り方面に乗車、長洲駅にて下車(快速で約80分)。長洲駅から工場へは、タクシーをご利用ください(約5分)。  
JR九州新幹線、新玉名駅にて下車。新玉名駅から工場へは、タクシーをご利用ください(約35分)。
- 車** 九州自動車道南関ICから工場までは約40分。菊水ICから工場までは約45分。
- By train** From Fukuoka airport, take the Fukuoka City Subway (about 6 mins).  
After getting off the subway at Hakata station, transfer to the JR line.  
From JR Hakata station, take the outbound train on the Kagoshima Main Line and get off at Nagasu station (about 80 minutes by rapid train (Kaisoku)). From Nagasu station to the Works, please use a taxi (about 5 mins).  
With JR Kyushu Shinkansen, get off at Shin-Tamana station. From Shin-Tamana station to the Works, please use a taxi (about 35 minutes).
- By car** From the Nankan I.C on the Kyushu Expressway to the Works. (about 40 mins)  
From the Kikusui I.C on the Kyushu Expressway to the Works. (about 45 mins)



# 有明工場の概要 Outline of Ariake Works

有明工場は、有明海に面した熊本県長洲町に位置し、当社最大かつ最新鋭の工場です。主としてディーゼルエンジン、原子力関連機器、高温高压容器・塔槽などの各種プロセス機器、シールド掘進機を製作しており、高度な情報処理システムを構築、生産設備の自動化・機械化を推進してきました。また労働環境・環境保全などにも十分な配慮を行い、培われてきた高い技術および信頼性を基盤に、時代を先取りしていく工場です。

Ariake Works is located in Nagasu Town, Kumamoto Prefecture and faces the Ariake Sea. It is our biggest and most state of the art plant, equipped with advanced data processing systems and promoting process automation and mechanization of its production line. At the plant, marine diesel engines, equipment for the nuclear power industry, vessels and plants for the petrochemical industry and shield tunneling machines are being manufactured. Based on the high level technology and reliability obtained over the years, Ariake Works stays ahead of the curve, while putting a strong emphasis on observing safe working practices and preserving the natural environment.

# 工場概要 Factory Outline

## 工場規模 Site Details

- 敷地 ..... 454,395m<sup>2</sup>
- 工場建屋 ..... 79,062m<sup>2</sup>

## Site Details

- Total site ..... 454,395m<sup>2</sup>
- Area of workshops ..... 79,062m<sup>2</sup>

## 主要製品 Main Products

- 原動機 / 船用低速ディーゼルエンジン
- 原子力機器 / 輸送用・貯蔵用容器・その他の設備
- プロセス機器 / 高温高压反応器・各種圧力容器・貯槽・塔・熱交換器・蒸発器・攪拌器・その他大形重量製缶構造物
- シールド掘進機

## Main Products

- Prime Movers: Low-speed marine diesel engines
- Nuclear Power Equipment: Transportation・storage containers, other equipment
- Process Equipment: High-temperature/pressure reactors, a variety of pressure vessels, tanks, rectifiers, heat exchangers, evaporators, mixing devices, other large heavy fabricated structures
- Shield Tunneling Machines

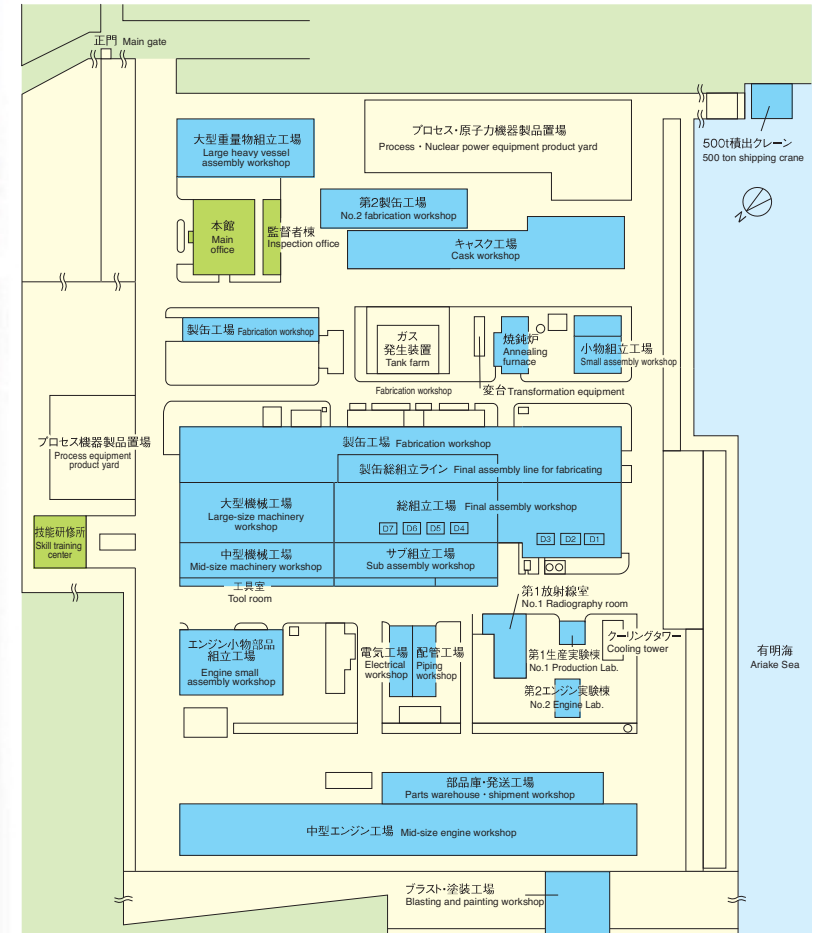
## 年間生産能力 Annual Production Capacity

- 原動機 / 船用低速ディーゼルエンジン ..... 70 基
- 原子力機器 / キャスク ..... 50 基
- プロセス機器 ..... 10,000 トン
- シールド掘進機 ..... 3 基

## Annual Production Capacity

- Prime Movers: Low-speed marine diesel engines ..... 70units
- Nuclear Power Equipment: Casks ..... 50units
- Process Equipment ..... 10,000t
- Shield Tunneling Machines ..... 3units

## 工場レイアウト Factory Layout



## 生産設備

## Production Facilities

### ■ 原動機部門

### Diesel Engine Business

有明工場では原動機などの大型構造物を効率的に製作するために必要な大型設備を備え、高度な情報処理システムの構築、生産設備の自動化・機械化を推進しています。また品質保証体制が優秀であることを示す ISO9001をはじめ、数多くの工場認定資格を取得しています。お客様のニーズに即応するため、常に生産設備の充実に努めており、厚い信頼を得ています。

Ariake Works is equipped with large-scale facilities enabling it to efficiently manufacture large-items such as prime movers for ships. Ariake Works also promotes the construction of advanced information processing systems and quality assurance systems. Exceeding customer expectations and winning their trust is a result of striving to enhance the manufacturing facilities at Ariake Works.



プラズマ式 NC 切断機  
Plasma type NC cutting machine



セパレート型ツイン溶接ロボット  
Separate type twin welding robot



中型部品加工工場  
Processing workshop for mid-size parts



NC プラノミラー  
NC plano miller



エンジン小物部品組立工場  
Engine small assembly work shop



エンジン総組立工場  
Final assembly workshop for engines



中型エンジン組立タクトライン  
Tact line assembling of mid-size engines

### ■ 主要工作機械設備 Main Machine Tools

設備名 Equipment name	能力(単位:mm) Capacity (unit:mm)
プラノミラー Plano miller	6,000×7,000× (5,000×24,000)
	門幅×門高×(テーブル大きさ) Gate width×Gate height×(Size of table)
	6,500×8,000× (5,000×16,000)
	4,000×4,700× (3,500×12,000)
床型横中ぐり盤(フロア型) Floor-type horizontal boring machine	主軸径×コラム移動距離×主軸頭上下移動距離×中ぐり軸移動距離 Spindle diameter×Column travel distance×Vertical spindle head travel distance×Spindle travel distance
	240×13,500×6,000×2,240 180×16,000×6,000×2,600
床型横中ぐり盤(テーブル型) Table-type horizontal boring machine	主軸径×コラム移動距離×主軸頭上下移動距離×中ぐり軸移動距離×(テーブル大きさ) Spindle diameter×Column travel distance×Vertical spindle head travel distance×Spindle travel distance×Table size
	130×5,000×2,000×1,000× (1,500×1,500)
マシニングセンター Machining center	主軸径×主軸中心よりの距離×主軸頭上下移動距離×コラム移動距離×(テーブル大きさ) Spindle diameter×Column travel distance×Vertical spindle head travel distance×Distance from center of spindle head×Table size
	120×±800×1,000×1,000× (1,250×1,250) 120×±765×850×1,145× (800×800)
ターニングセンター Turning center	主軸径×主軸中心よりの距離×テーブル上面から主軸端面×コラム移動距離×(テーブル大きさ) Spindle diameter×Column travel distance×Distance from cent of spindle×Spindle end face from table top×Table size
	120×±1,000×1,400×1,000× (1,250×1,250)
円筒研削盤 External cylindrical grinding machine	最大加工径×ワーク長さ Maximum processing diameter×Work length
	φ1,000×4,500 φ1,040×4,500

### ■ 主要天井クレーン Main Overhead Cranes

工場棟 Workshop	クレーン能力(注/備付) (t) Crane capacity	数量 Number
大型機械工場 Large-size machinery workshop	150 / 50	1
	100 / 20	1
組立工場 Assembly workshop	500 (250 / 250)	1
	150 / 50	2
	100 / 20	1
	50 / 10	1
中型エンジン工場 Mid-size engine workshop	200 / 100	1
	200 / 60	2
	100 / 30	2

### ■ 主要溶接設備

- ツイン Torch 溶接ロボット
- ボール溶接ロボット

### Main Welding Facilities

- Twin torch welding robot
- Pole welding robot

### ■ エンジン組立・運転設備

- ディーゼルエンジン運転設備……9面
- 水制動機……10式

### Engine Assembly・Operating Facilities

- Operating facility for diesel engines……9units
- Water dynamometer……10units

### ■ 荷役設備

- 500トン積出クレーン

### Loading and Unloading Facilities

- 500 ton shipping crane

ブラスト・塗装工場  
Blasting and painting workshop



第2エンジン実験棟  
No.2 Engine Lab.



500トン積出クレーン  
500 ton shipping crane



## ■ プロセス機器部門

## Process Equipment Business

プロセス機器の成形加工では、10,000トンプレスを装備し、厚さ300mmまでの鋼板を冷間成形加工ができます。成形加工後の溶接において水素雰囲気や高腐食性環境で使用される容器内面への肉盛溶接技術およびハク離現象の種々の研究を行っています。さらに圧力容器製作における非常に重要な熱処理では、耐荷重1,000トンの超大型焼鈍炉を装備しているため一体型完成品で熱処理ができます。

原子力機器製造においても、γ遮へい効率の良い鉛を使用した輸送容器製造に対応するため、鉛鑄込み設備（冷却水槽、鉛溶融ケトル）およびγ線遮へい性能検査設備を備えています。

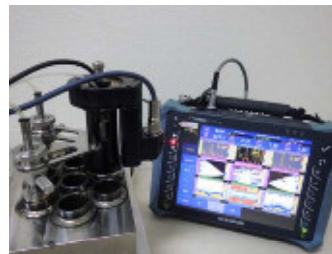
The production backbone of Ariake Works is the 10,000 ton press, which enables us to shape cold form steel plates of thicknesses up to 300mm. Various kinds of welding technologies for post forming process such as semi-automated SAW for seam welding and semi-automated ESW for overlay welding are being researched at Ariake Works. Research is also made in the development of build-up welding technologies to be applied to highly corrosive or hydrogen rich environments and to various peeling phenomena. In the final stages of fabrication, post weld heat treatment is an essential part of the manufacturing process. For this our large annealing furnace is utilized, which has a maximum capacity of 1,000 tons enabling the integrated finished product to go through the heat treatment in whole. Regarding nuclear power equipment manufacturing, lead casting facilities equipped with cooling pools and lead fusing kettles and gamma ray shielding performance inspection equipment are available for the manufacturing of transport vessels using lead with higher gamma ray shielding efficiencies.



10,000トンプレス  
10,000 ton press



鏡板自動溶接（半球形）  
Automatic welding of the shell (Half spherical)



管端溶接部フェーズドアレイ超音波探傷検査システム  
Phased array UT system for tube to tubesheet weld joints



自動溶接機（周溶接）  
Automatic welding machine (Circumference welding)



焼鈍炉  
Annealing furnace



探傷検査設備 (TOFD)  
Flaw detection equipment (TOFD)



放射線設備  
Radiation equipment



鉛溶融ケトル  
Lead fusing kettle



γ線遮へい性能検査設備  
Inspection equipment for gamma ray shielding performance

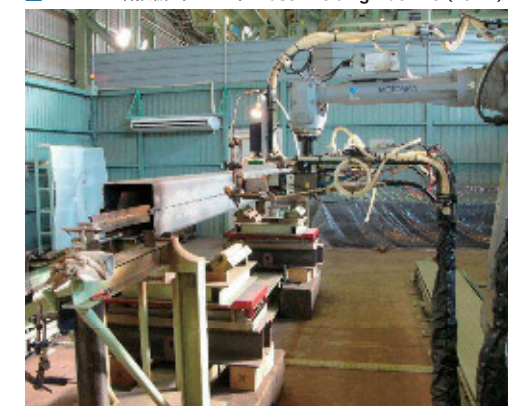
## ■ 工場設備 Workshop Facilities

設備名 Equipment name	能力 Capacity	数量 Number
焼鈍炉 Annealing furnace	炉内寸法 Internal dimension of furnace: 幅 Width 10m 高さ Height 10m 長さ Length 30m 処理能力 Processing capacity : MAX 1,000t 台車 Carriage : 幅 Width 8m x 長さ Length 30m	1
鋼板加熱炉 Steel plate heating furnace	炉内寸法 Internal dimension of furnace: 幅 Width 5.5m 高さ Height 5m 長さ Length 10m 処理能力 Processing capacity : MAX 100t 台車 Carriage : 幅 Width 5m x 長さ Length 11m	1
マニプレーター式 自動溶接機 Manipulator type automatic welding machine	昇降ストローク Elevating stroke : 5,000mm ビームストローク Beam stroke : 5,500mm 処理能力(径) Processing capacity (Diameter) : MIN 1,500mm~MAX 6,000mm	6
	昇降ストローク Elevating stroke : 8,000mm ビームストローク Beam stroke : 5,500mm 処理能力(径) Processing capacity (Diameter) : MIN 1,000mm~MAX 8,000mm	1
サイドビーム式自動溶接機 Side beam type automatic welding machine	昇降ストローク Elevating stroke : 5,000mm ビーム旋回角度 Swing angle of beam : 180° 処理能力(径) Processing capacity (Diameter) : MIN 1,500mm~MAX 6,000mm	1
	昇降ストローク Elevating stroke : 7,000mm ビーム旋回角度 Swing angle of beam : 180° 処理能力(径) Processing capacity (Diameter) : MIN 1,500mm~MAX 8,000mm	5
大型サイドビーム (2電極2シーム自動溶接機) Large side beam (2-electrode 2-seam automatic welding machine)	昇降ストローク Elevating stroke : MAX 7,000mm 前後ストローク Horizontal stroke : 2,200mm 処理能力(高さ) Processing capacity (Height) : MIN 3,000mm~MAX 10,000mm (長さ) (Length) : MAX 40,000mm (重量) (Weight) : MAX 350t	1
10,000トンプレス 10,000 ton press	加工能力 Processing capacity (板厚) (Plate thickness) : MIN 30mm ~ MAX 300mm (幅) (Width) : MIN 1,000mm ~ MAX 6,000mm (径) (Diameter) : MIN 1,500mm ~ MAX 14,000mm ストローク Stroke 3,000mm 冷間 Cold-forming	1
堅型 5,500トンプレス Vertical type 5,500 ton press	加工能力 Processing capacity (板厚) (Plate thickness) : MIN 10mm ~ MAX 120mm (幅) (Width) : MIN 1,300mm ~ MAX 4,500mm (径) (Diameter) : MIN 1,700mm ~ MAX 8,000mm ストローク Stroke 500mm 冷間 Cold-forming	1
放射線設備 Radiation Equipment	建屋 Building 幅 Width 10m 高さ Height 11.5m 長さ Length 36m 最大積載 Maximum load 700t	1
	装置 Equipment バリオン製リナトロン M6A Varian Linatron M6A 処理能力(板厚) Processing capacity (Plate thickness) : MIN 50mm~MAX 250mm	1
プラズマ切断機 Plasma cutting machine	切断能力(板厚) Cutting capacity (Plate thickness) : MIN 30mm ~ MAX 100mm	2
大型ポジショナー Large positioner	積載能力 Loading capacity : MAX 100t 処理能力(径) Processing capacity (Diameter) : 7,000mm	1

## ■ 天井クレーン Overhead Crane

工場棟 Workshop	クレーン能力(t) Crane capacity	数量 Number
大型重荷物組立工場 Large heavy vessel assembly workshop	350/2	2
	200/40	1
製缶工場 Fabrication workshop	150/40	1
	100/20	1
	50+50/10	1
	50/15	1
	30/15	1
	4.8	2
キャスク工場 Cask workshop	100/20	2
	50/15	1
小物組立工場 Small assembly workshop	50/15	1
	4.8	1

## ■ レーザー溶接機 (10kW) Laser-welding Machine (10kW)

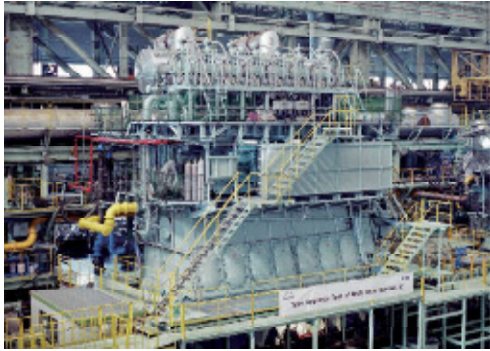


## 製品紹介 Products

### 原動機 Prime Movers

日立造船 MAN B&W および日立造船-WinGD の低速ディーゼルエンジンを船舶推進用に中型から大型まで製造し、世界を代表するエンジンメーカーとして活躍しています。また、当社の船用 SCR (Selective Catalytic Reduction) システムは窒素酸化物規制の要求に応え、ガス焼きエンジンによる大気汚染防止や温室効果ガスの削減など地球環境に積極的に貢献します。

We manufacture low-speed diesel engines of Hitachi-MAN B&W and Hitachi-WinGD for ship propulsion from medium to large size, and are active as the world's leading engine manufacturers. In addition, our Selective Catalytic Reduction (SCR) system for marine responds to the requirements of nitrogen oxide regulations and actively contributes to the global environment by preventing air pollution and reducing greenhouse gases from gas-fired engines.



日立造船-MAN B&W 7S65ME-C Hitachi-MAN B&W 7S65ME-C



日立造船-MAN B&W 6G60ME-C9.5-HP-SCR Hitachi-MAN B&W 6G60ME-C9.5-HP-SCR

### アフターサービス After Sales Service

設計・製造によって培ってきた高い技術力と豊富な経験を生かして最高のアフターサービスが可能です。エンジンごとに異なる膨大なデータをコンピュータで管理し、最適な部品を供給しています。また当社ホームページにおいて最新の技術情報をお客様に提供しています。

Our best of class after sales service is provided based on the high technology gained through the designing and manufacturing of engines and the vast experiences accumulated over the years. Each unique data obtained from the various engines are managed in a database, which enables us to provide our customers with precise and best components. Our customers also have access to the latest technology information through our website.



### シールド掘進機 Shield Tunneling Machines



1967年にシールド掘進機の製造を開始して以来、国内外に1200基以上の納入実績があります。今後も技術開発を進め、地下空間の創造を通じて、社会インフラの構築に貢献していきます。

Since manufacturing shield tunneling machines from 1967, over 1,200 units have been delivered domestically and internationally together. Our contribution to the building of social-infrastructure through the creation of underground space will continue with the promotion of developing technology.

### プロセス機器 Process Equipment

世界最大級の生産設備を使い、各種塔槽・高温高压容器・水圧鉄管・プラントモジュールおよび熱交換器などのプロセス機器を数多く世界各国に納入し、その実績と技術は高く評価されています。また、プロセス機器製作にモジュール工法を採用するなど徹底した品質管理と安全管理に万全を期しています。

From our world class large-scale production facilities, process equipment such as various tower-vessels, high-temperature/pressure vessels, water pressure iron tubes, plant modules and heat exchangers are delivered world-wide and the achievement and technology have earned a high reputation from our customers. A modular construction process has been implemented as part of a measure to thoroughly manage quality control and safety management.



FCCリアクター FCC reactors



メタノールコンバーター Methanol converters

### 原子力機器 Nuclear Power Equipment

原子力発電所から発生する使用済核燃料の輸送容器および貯蔵容器をはじめ、原子力発電所用の熱交換器等の補器類、再処理工場で用いられている容器、機器類を中心に製作しています。

特に、使用済燃料輸送容器および貯蔵容器(キャスクおよびキャニスタ)は、1978年に国産第1号となる輸送容器の開発・製造以来約40年以上の実績を有します。現在使用済燃料の高い収納効率を目指すなど高性能な製品の開発に取り組み、設計から製造まで一貫体制です。プロセス機器における熱交換器や圧力容器の高い製造技術と原子力機器製造における高い品質管理能力を組み合わせることにより、原子力発電所用機器類の供給を可能としています。

Nuclear power products such as nuclear power fuel transport casks and storage casks, and other auxiliary components are manufactured with a focus on containers and machine equipment that are used at nuclear power re-processing plants. Since manufacturing the first Japanese home-made cask in 1978, our experience in manufacturing casks extends to nearly 40 years. Aiming for a high storage efficiency for used nuclear power fuels amongst others, the plant has an integrated manufacturing system ranging from design to shipment. Combining our superior process equipment manufacturing technology for producing heat exchangers and pressure vessels with the high quality management skills for producing nuclear power equipment enables us to supply various nuclear power products.



キャニスタバスケット Canister baskets



貯蔵用キャスク Storage casks



輸送用キャスク Transport casks



原子炉ペデスタル(基礎)  
Pedestal of nuclear reactor (basement)

## 技能研修所 Skill Training Center



技能研修所は、技能の伝承や熟練技能者の早期育成、安全意識の向上を目的としています。技能教育の体系を整備し、長期的・計画的かつ効率的に研修を行っています。

The skill training center is intended to pass on skills, develop skilled workers early and raise safety awareness. A system for skill education is arranged and a long-term well-planned effective training is provided.

### 設備 Facilities

- 溶接実習場
- 仕上げ実習場
- 安全体験実習場
  - ・墜落衝撃体験
  - ・安全帯ぶら下がり体験
  - ・梯子体験
  - ・脚立体験
  - ・感電体験
  - ・天井クレーン 他
- 教室
- Training area for welding
- Training area for finishing
- Training area for safety precautions
  - Experiencing fall impact
  - Experiencing hanging from safety belts
  - Experiencing ladder climbing and descending
  - Experiencing stepladder climbing and descending
  - Experiencing electrocution shock
  - Experiencing maneuvering overhead cranes and others
- Classroom

### 安全体験実習場 Practical Room for Experiencing Safety



墜落衝撃体験 Experiencing falling impact

### 溶接実習場 Practical Room for Welding



アーク溶接 Arc welding

## 品質管理および品質保証 Quality Control and Quality Assurance

有明工場の品質管理プログラムは、引き合いの入手から製品の出荷までの全ステップに及び包括的プログラムです。プロジェクト(工事)の全段階にわたり全ての部門が参加してはじめて最終製品の最高の品質と健全性を保証できると考えています。

有明工場は、品質保証体制の優秀さを示す米国機械学会 (ASME) および、ISO 9001の資格を取得しています。

Quality control program at Ariake Works is a comprehensive program that runs through all phases from receiving inquiries to shipping of products.

Having all sections taking part in each of the project (construction) phases is essential in securing the best quality and soundness of our final products. As evidence for excellence of our quality assurance system, Ariake Works has obtained certificates from the American Society of Mechanical Engineers (ASME) and ISO9001.

### 認証資格 Certificates

- ISO9001
- ISO14001
- ISO45001
- ASME U
- ASME U2
- NBBI-R
- 中国特殊設備製造許可証
- 韓国圧力容器製造者登録証



## 沿革 History

1900年 桜島工場(大阪市)操業開始	1900 Sakurajima Works (Osaka) starts operations
1925年 鋼製溶接タンク類の製作開始	1925 Starts manufacturing a variety of steel welded tanks
1950年 日立-B&W型ディーゼルエンジンの製作開始	1950 Starts manufacturing Hitachi - B&W type diesel engines
1971年 日立-SULZER型ディーゼルエンジンの製作開始	1971 Starts manufacturing Hitachi - SULZER type diesel engines
1973年 有明工場操業開始	1973 Ariake Works starts operations
1978年 使用済核燃料輸送容器(HZ-75Tカスク)の1号機完成	1978 1st unit of spent nuclear power fuel transporting casks (HZ-75T cask) is completed
1979年 有明陸機工場操業開始(大型高温高圧容器、塔槽類を桜島工場より移管)	1979 Ariake Works Plant Equipment Works starts operations (large size high-temperature/pressure vessels, towers and vessels transferred from Sakurajima Works)
1995年 日立造船より分社、日立造船メカニカル(株)設立	1995 Hitachi Zosen Mechanical Corporation is established through a spin-off from Hitachi Zosen
1997年 有明機械工場操業開始(ディーゼルエンジン、原子力関連機器を桜島工場より移管)	1997 Ariake Machinery Works starts operations (diesel engines and nuclear power-related equipment transferred from Sakurajima Works)
1999年 日立造船より分社、日立造船ディーゼルアンドエンジニアリング(株)設立九州日立造船(株)設立	1999 Hitachi Zosen Diesel & Engineering Co., Ltd. is established through a spin-off from Hitachi Zosen Kyushu Hitachi Zosen is established
2007年 プロセス機器新工場および船用ディーゼルエンジン精密機械工場増設	2007 New factory for process equipment and marine diesel engine precision machinery factory are additionally built.
2008年 ディーゼルエンジン生産累計3000万馬力達成	2008 Achieves a cumulative total of 30 million horsepower of diesel engine production
2009年 日立造船メカニカル(株)、日立造船ディーゼルアンドエンジニアリング(株)を日立造船へ統合、有明工場として再発足 中型船用ディーゼルエンジン工場竣工	2009 Hitachi Zosen Mechanical Corporation and Hitachi Zosen Diesel & Engineering Co., Ltd are integrated into Hitachi Zosen and is restarted as Ariake Works. Completion of a factory for mid-size marine diesel engines
2010年 カスク工場増設	2010 An additional cask factory is built
2012年 第2エンジン実験棟増設	2012 No.2 Engine test equipment is additionally built
2014年 船用SCRシステムが世界初FTA認証を取得	2014 SCR system for marine engines received world's first FTA approval
2016年 有明工場内に技術開発本部有明研究室が開設	2016 The Ariake Laboratory of the Technology Development Headquarters opens at Ariake
2019年 プラスト・塗装工場竣工	2019 Completion of blasting and painting workshop
2020年 管端溶接部フェーズドアレイ超音波探傷検査システム(KantanPAUT <sup>®</sup> )の開発	2020 Development and launch of Phased array UT system for tube to tubesheet weld joints

## 日立造船の概要 Outline of Hitachi Zosen Corporation

創 業 : 1881年4月1日	Foundation : 1 April 1881
資 本 金 : 45,442,365,005円	Capital : 45,442,365,005yen
本 社 : 〒559-8559 大阪市住之江区南港北1-7-89 TEL : 06 (6569) 0001 FAX : 06 (6569) 0002	Head Office : 1-7-89 Nankoku-ku, Suminoe-ku, Osaka 559-8559, Japan Tel.+81-6-6569-0001 Fax.+81-6-6569-0002
東 京 本 社 : 〒140-0013 東京都品川区南大井6-26-3 TEL : 03 (6404) 0800 FAX : 03 (6404) 0809	Tokyo Head Office : 6-26-3 Minamiooi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013, Japan Tel.+81-3-6404-0800 Fax.+81-3-6404-0809
工 場 有明(熊本県)、向島(広島県)、因島(広島県)、築港(大阪府)、堺(大阪府)、舞鶴(京都府)、茨城(茨城県)	Works Ariake (Kumamoto Pref), Mukashima (Hiroshima Pref), Innoshima (Hiroshima Pref), Chikko (Osaka Pref), Sakai (Osaka Pref), Maizuru (Kyoto Pref), Ibaraki (Ibaraki Pref)
主な国内支社 札幌、仙台、名古屋、広島、高松、福岡、熊本、沖縄	Major Domestic Offices Sapporo, Sendai, Nagoya, Hiroshima, Takamatsu, Fukuoka, Kumamoto, Okinawa
主な海外拠点 上海、北京、廣州、台北、ジャカルタ、ホーチミン、バンコク、ミャンマー、シンガポール、グルグラム、ハイデラバード、アブダビ、ヒューストン	Major Overseas Offices Shanghai, Beijing, Guangzhou, Taipei, Jakarta, Ho Chi Minh City, Bangkok, Myanmar, Singapore, Gurugram, Hyderabad, Abu Dhabi, Houston
営 業 品 目 ごみ焼却発電施設、海水淡水化プラント、上下水・汚泥再生処理プラント、船用エンジン、プレス、プロセス機器、精密機械、橋梁、水門、防災関連機器等の設計・製作など	Main Business Lines Design, construction and manufacture of Energy-from-Waste plants, desalination plants, water and sewage treatment plants, marine diesel engines, press machines, process equipment, precision machinery, bridges, hydraulic gates and equipment for use in disaster prevention/mitigation